

➔ ABM-50 DD/VARIO I

Высокопроизводительный
кромкофрезерный станок
с автоматической подачей

ABM-50 DD Vario — это самоходная кромкофрезерная машина, предназначенная для выполнения высококачественной обработки фасок шириной до 50 мм на верхней кромке листов толщиной от 8 до 80 мм. Обработка выполняется без термической деформации и образования зоны термического влияния благодаря эффективному фрезерованию с использованием высокоскоростной вращающейся фрезерной головки со сменными режущими пластинами.

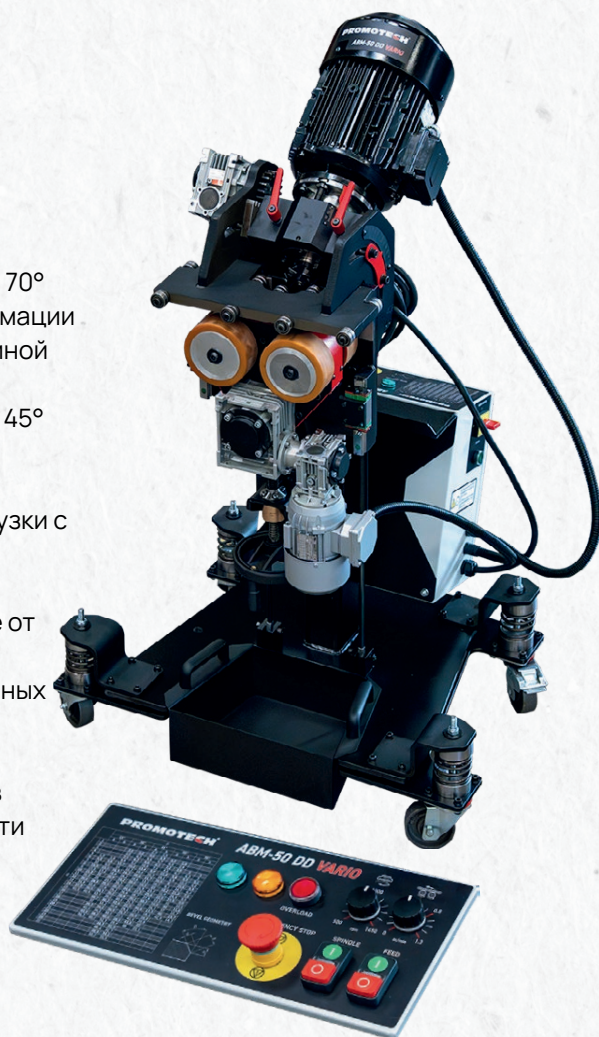
Регулировка скорости вращения шпинделя и скорости подачи, а также система светодиодного контроля уровня нагрузки позволяют оптимизировать режимы обработки в зависимости от марки материала, включая нержавеющую сталь, дуплексные стали, различные сплавы, Hardox и многие другие материалы.

Модель ABM-50 DD Vario обеспечивает плавную регулировку угла фаски в широком диапазоне — от 15° до 70°.

Для обработки только углеродистой стали заказчик может выбрать базовую модель ABM-50 DD с фиксированной скоростью вращения шпинделя.

➔ Особенности и преимущества:

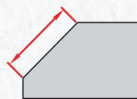
- Самоходная машина перемещается вдоль кромки листа со скоростью до 1,2 м/мин
- Автоматическая подача повышает эргономику, комфорт и производительность обработки
- Непрерывная регулировка угла фаски в диапазоне от 15° до 70°
- Высококачественное снятие фаски без термической деформации и образования зоны термического влияния на листах толщиной от 8 до 80 мм
- Непрерывная регулировка ширины фаски до 50 мм при угле 45°
- Регулируемая скорость шпинделя для обработки широкого диапазона марок стали
- Светодиодная система контроля отображает уровень нагрузки с помощью зелёного, жёлтого и красного сигналов для предотвращения повреждения двигателя
- Верхнее фрезерование с регулировкой высоты в диапазоне от 840 до 1040 мм от пола
- Фрезерная головка оснащена 5 шт. четырёхсторонних сменных режущих пластин
- Набор режущих пластин, разработанных для оптимальной производительности при обработке различных материалов
- Подпружиненные опорные колёса компенсируют неровности между листом и полом, обеспечивая стабильное движение машины во время фаскосъёма
- Стационарный режим работы для обработки небольших заготовок



Верхняя
фаска



Угол фаски
15-70°



Ширина фаски
до 30 мм при
45°



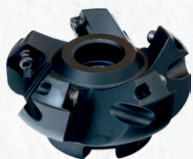
Толщина
листа
8-80 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ABM-50 DD/VARIO	ABM-50 DD*
Напряжение	3~ 400 В + PE, 50/60 Гц 3~ 480 В + PE, 50/60 Гц	3~ 400 В + PE, 50/60 Гц 3~ 480 В + PE, 50/60 Гц
Мощность	4 кВт	4 кВт
Частота вращения шпинделя (без нагрузки)	500-1450 об/мин	1450 об/мин (50 Гц) 1750 об/мин (60 Гц)
Скорость подачи	0-1,2 м/мин	0-1,2 м/мин
Угол фаски (β, рис. 1)	15-70°	15-70°
Максимальная ширина фаски (b, рис. 1)	50 мм	50 мм
Максимальная глубина фрезерования за один проход (d, рис. 1)	6 мм	6 мм
Толщина листа	8-80 мм	8-80 мм
Допустимая температура окружающей среды	0-40 °C	0-40 °C
Масса	260 кг	260 кг
Артикул	UKS-0773-10-40-03-0	UKS-0773-10-40-00-0

*Модель ABM-50 DD оснащена шпинделем с постоянной скоростью вращения

Дополнительные аксессуары:

- **GLW-0773-28-00-00-0** - фрезерная головка (с крепёжными винтами, требуется 5 вставок)
- **PLY-000781** — металлокерамическая режущая пластина для стали, 1 шт. (продаётся по 10 шт. в упаковке)
- **PLY-000835** — режущая пластина для нержавеющей стали, 1 шт. (продаётся по 10 шт. в упаковке)
- **PLY-000591** — режущая пластина (усиленного исполнения), 1 шт. (продаётся по 10 шт. в упаковке)
- **SRB-000485** — крепёжный винт для режущей пластины
- **SMR-000005** — смазка для винтов (5 г / 0,17 oz)
- **FLT-000026** — фильтр шкафа управления 92×92 мм (продаётся по 5 шт. в комплекте)



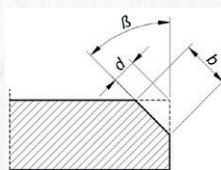
GLW-0773-28-00-00-0



PLY-000781



SRB-000485



β	b
15°	41,8 мм
30°	46,2 мм
45°	50,2 мм
60°	46 мм



PLY-000835



PLY-000591



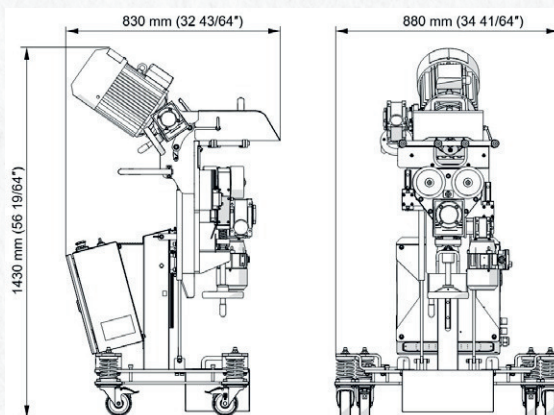
SMR-000005



FLT-000026

Стандартный комплект:

- Машина для снятия фаски в комплекте с фрезерной головкой и 5 металлокерамическими режущими пластинами
- Основание и монтажные кронштейны
- Комбинированный гаечный ключ 22 мм
- Т-образный шестигранный ключ 8 мм с шаровым наконечником
- Отвёртка Torx T15
- Смазка для винтов (5 г / 0,17 oz)
- Специальный ключ
- Руководство по эксплуатации



WWW.VECTOR.BY

ЗАО НПО "ВЕКТОР"

- Республика Беларусь, г. Гродно, ул. Горького 72, 230029
- +375 (29) 675-33-55 / +375 (33) 675-33-55 / +375 (152) 555-775
- info@vector.by

Для ваших заметок: