



ЗАО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

**ВЕКТОР**

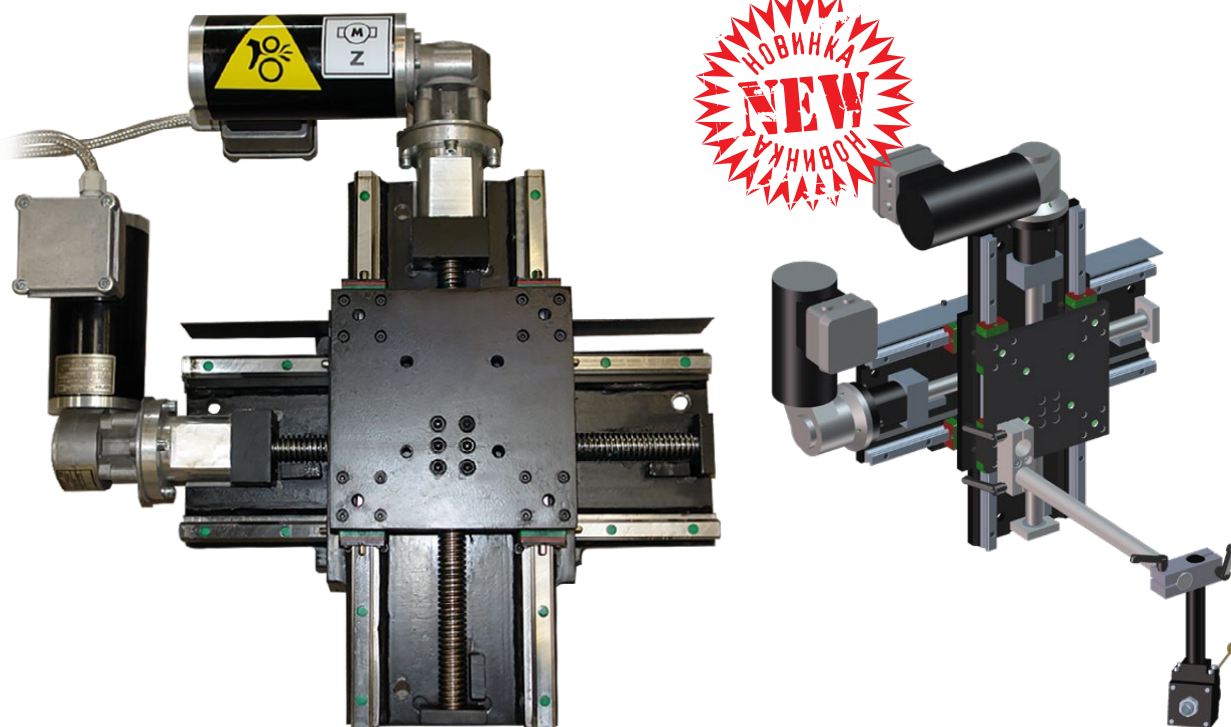
МОБИЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# ЗАО НПО «ВЕКТОР»

## JTS: СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ

Система слежения за соединением автоматически направляет сварочную горелку должным образом относительно сварного соединения по двум осям. Он подходит для GMAW, GTAW, FCAW и SAW сварки, может быть установлен на сварочных манипуляторах с колонной и стрелой, сварочных порталах и других специализированных сварочных системах.

Электрохимическая система отслеживания шва поддерживает правильное положение сварочной горелки относительно сварочной ванны, установленное в начале. Любые изменения положения наконечника датчика слежения генерируют электрический сигнал, приводящий к активной компенсации положения горелки и его перемещения до 200 мм по обеим осям при стандартной системе. Диапазон движения может быть изменен по желанию заказчика.

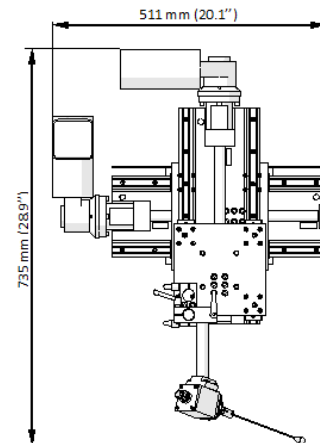


### ■ Характеристики и преимущества:

- Стандартный диапазон перемещения 200 x 200 мм
- Электрохимическая система слежения с высокоточными линейными направляющими обеспечивает точное и плавное движение по 2 осям (вверх-вниз, вправо-влево)
- Компенсация положения головки относительно сварочного стыка в реальном времени
- Минимизация дефектов сварки и необходимость шлифовки
- Диапазон движения может быть адаптирован к потребностям клиентов
- Подвесной пульт с удобным управлением
- Возможность отслеживания только по оси Z (вверх-вниз), полезная для сварки стыков
- Возможность интеграции со сварочным осцилятором
- Система JTS идеально подходит для угловой и стыковой сварки танков, резервуаров, а также строительных балок

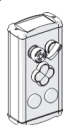
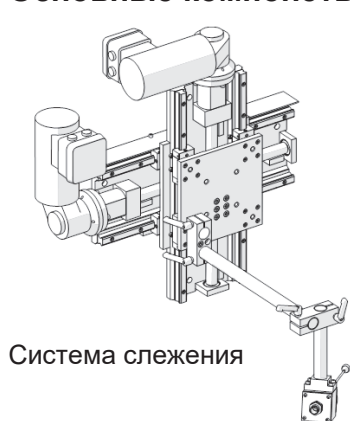
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ JTS - 200 X 200

Сеть питания	230 V, 50/60 Hz
Мощность	500 W
Вертикальная подвижность (ось вверх-вниз)*	200 мм
Горизонтальная подвижность (ось право-лево)*	200 мм
Вертикальная скорость (ось вверх-вниз)	360 мм/мин
Горизонтальная скорость (ось право-лево)	360 мм/мин
Рабочая температура	5–40°C
Вес	45 кг
Интеграция с системами безопасности	да



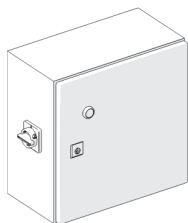
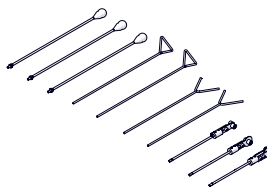
\*Может быть адаптирован к потребностям клиентов

### ■ Основные компоненты JTS:

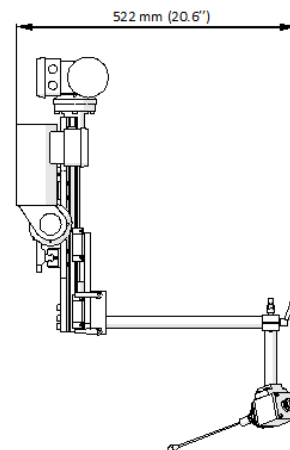


Пульт управления

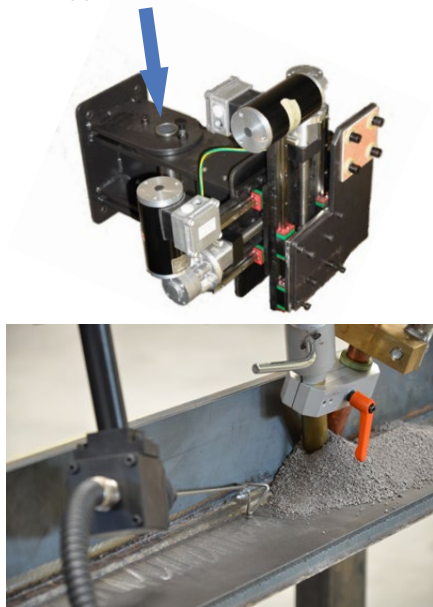
Набор сенсоров слежения



Шкаф управления



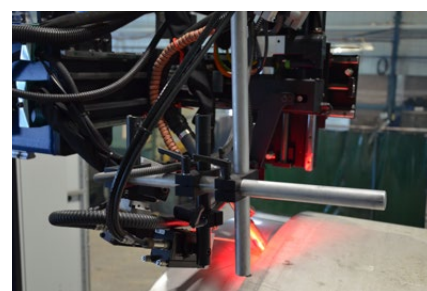
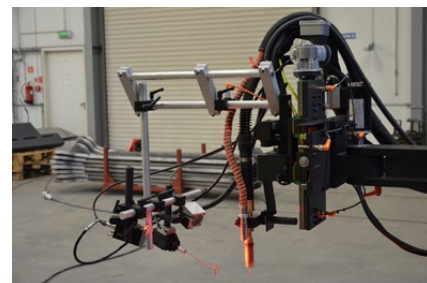
JTS может применяться как для кольцевой, так и для продольной сварки благодаря поворотному соединению.



Сварка продольных швов



Сварка кольцевых швов



Возможность интеграции JTS со сварочным осциллятором

230029 Беларусь

г. Гродно, ул. Горького, 72

т/ф+375 152 431682, +375 152 481-587

431-710, 414-091, 431-682, 481-593, 481-570

e-mail: info@vector.by



www.vector.by

**МАЛЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ БОЛЬШОЙ РАБОТЫ!**