ЗАО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ **ВЕКТОР**®

МОБИЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВМ-18

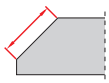
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ РУЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

ВМ-18 - это портативная многозадачная ручная машина для обработки листов и труб нового поколения с мощным электродвигателем.
Она позволяет снимать фаску шириной до 18 мм, зенковать отверстия диаметром от 40 мм и закруглять углы стальных конструкций перед окраской или нанесением покрытия радиусами R2, R3, R4 или R5.

Новая шестигранная фиксация фрезерных головок увеличивает долговечность и делает замену головок более удобной для пользователя.
Регулируемая скорость вращения фрезы позволяет эффективно обрабатывать различные материалы, в т.ч. нержавеющую сталь, сплавы, алюминий, латунь или пластик.

Преимущества:

- Мощный электромотор
- Ширина фаски до 18 мм (может потребоваться более 1 прохода)
- Плавная регулировка ширины фаски
- Новая конструкция фрезерной головки с шестигранным креплением: удобнее крепление и дольше срок службы
- Защита от перегрузки
- Электронный контроль скорости 1800–5850 об/мин для различных материалов
- Фрезерная головка для снятия фаски (необходимо 5 сменных 2сторонних резцов)
- Фрезерная головка для радиусовки (необходимо 4 сменных 4сторонних резца)



Макс. ширина фаски до 18 мм

Верхняя фаска

Углы фаски 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°

Зенкование отверстий от 40 мм

Толщина заготовки от 2 мм

Скругление углов R2, R3, R4 or R5

Внутренняя фаска на трубах от 40 мм

Внешняя фаска на трубах

Новая конструкция фрезерной головки с шестигранным креплением

- увеличена длоговечность
- повышено удобство установки и снятия фрезерной головки
- направляющий ролик встроен во фрезерную головку
- зазор между фрезерной головой и направляющим роликом откалиброван и не требуте регулировки

Фрезерная головка для фаски

Фрезерная головка для фаски

Запасные чати:	
GLW-0640-30-01-00-0	Фрезерная головка 22.5° (5 резцов)
GLW-0640-30-02-00-0	Фрезерная головка 30° (5 резцов)
GLW-0640-30-03-00-0	Фрезерная головка 37.5° (5 резцов)
GLW-0640-30-04-00-0	Фрезерная головка 45° (5 резцов)
GLW-0640-30-05-00-0	Фрезерная головка 50° (5 резцов)
GLW-0640-30-06-00-0	Фрезерная головка 55° (5 резцов)
GLW-0640-30-07-00-0	Фрезерная головка 60° (5 резцов)
PLY-000395	Режущая пластина по стали
PLY-000195	Режущая пластина по алюминию
GLW-0640-30-34-00-0	Фрезерная головка (4 резца)
PLY-000360	Пластина для радиусовки R2
PLY-000159	Пластина для радиусовки R3
PLY-000160	Пластина для радиусовки R4
PLY-000161	Пластина для радиусовки R5

Расходные материалы:	
SRB-000289	Крепежный винт (радиусовка)
SRB-000290	Крепежный винт (фаска)
SMR-000005	Смазка (5 г)
RLK-0640-99-02-00-0	Направляющий ролик для факи
RLK-0640-99-03-00-0	Направляющий ролик для радиусовки
SCZ-000031	Щетки для двигателя 110 V
SCZ-000030	Щетки для двигателя 230 V
NKL-0509-05-00-00-0	Наклейка против царапин (для алюминия)

Режущая пластина по стали

Крепежный винт (фаска)

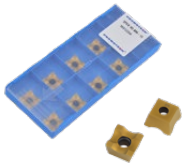
Режущая пластина по алюминию

Наклейка против царапин

Пластина для радиусовки R2

Пластина для радиусовки R3

Пластина для радиусовки R4



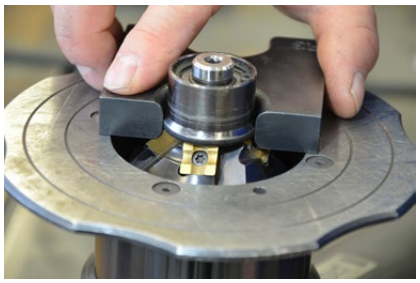
Пластина для радиусовки R5

Крепежный винт (радиусовка)

Оснастка для установки радиусных пластин

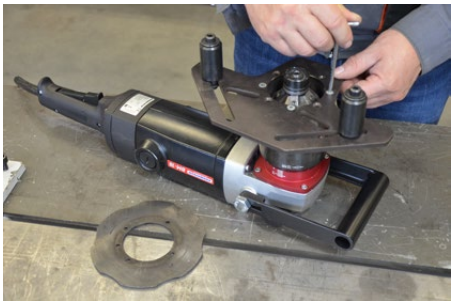
Повышает удобство и точность крепления пластин для радиусов R2, R3, R4 и R5.

Код продукта: UST-0509-16-00-00-0



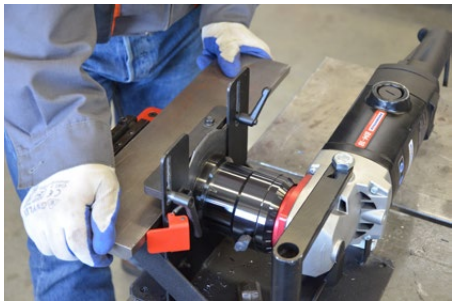
Оснастка для обработки труб

Позволяет снимать внешнюю фаску на трубах диаметром от 150 мм и внутреннюю фаску на трубах с минимальным диаметром 110 мм. Код продукта: PRW-0509-07-00-00-0



Оснастка к BM-18 для обработки небольших заготовок

Удобный инструмент для обработки небольших заготовок с поперечным сечением не менее 15 × 25 мм (и длиной от 400 мм). Ширина заготовки может быть до 100 мм и толщина - до 65 мм. Максимальная ширина фаски до 14 мм. Код продукта: ZBD-0509-12-00-00-0



HD-CUT экологичные смазочно-охлаждающие материалы

Данные материалы экологичны, не вызывают коррозию, эффективно смазывают и охлаждают инструмент при сверлении и фрезеровке продлевая срок его службы.

Смазочно-охлаждающее масло для сверления и фрезерования HD-CUT OIL 1

Код продукта:

OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 кг)

OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 кг)

OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 кг)

Концентрат эмульсии для различных операция по сверлению и фрезерованию HD-CUT BIO

Код продукта:

CHL-0440-42-00-00-0

Спрей HD-CLEAN для очистки и обезжиривания

Код продукта:

ZMY-0440-40-00-00-0

Спрей HD-CUT для сверления в различных пространственных положениях

Код продукта:

PRE-0440-41-00-00-0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BM-18	
Сеть питания	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Мощность	2200 W
Скорость фрезы (без нагрузки)	1800–5850 об/мин
Максимальная ширинав фаски	b=18 мм (рис. 1)
Углы фаски (зависят от фрезы)	22,5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°
Минимальная толщина заготовки	2 мм
Минимальный диаметр зенковки	от 40 мм
Скругление радиусов	R2, R3, R4, R5 (рис. 2)
Размеры (Д x Ш x В)	585 мм × 156 мм × 238 мм
Вес (без фрезерной головки)	10 кг
Код продукта 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-20-00-0
Код продукта 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-10-00-0

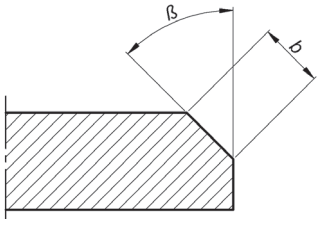


Рис. 1

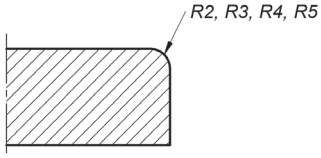
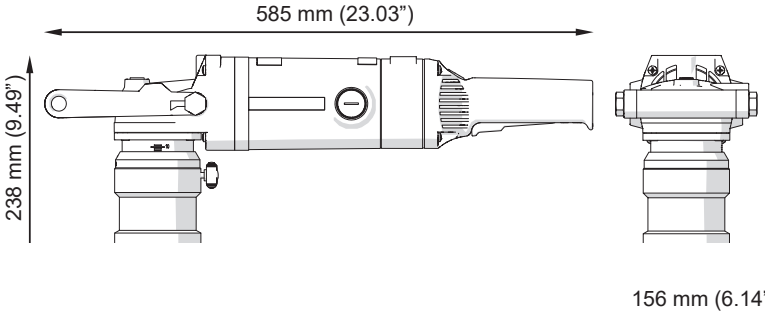


Рис. 2

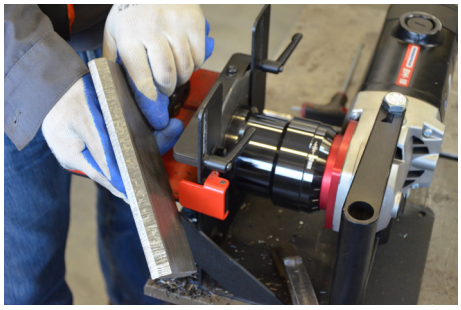
Комплект поставки:

- Машина BM-18 без фрезерной головки
- Пластиковый кейс
- 32мм плоский ключ
- Шестигранный ключ 6 мм
- Мазкадля фрезерной головки (5 г)
- Руководство пользователя



Обработка алюминия

Зенковка отверстий


Обработка небольших заготовок

230029 Беларусь
г. Гродно, ул. Горького, 72
т/ф+375 152 431682, +375 152 481-587
431-710, 414-091, 431-682, 481-593, 481-570
WWW.VECTOR.BY

МАЛЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ БОЛЬШОЙ РАБОТЫ!