

## GWS | СВАРОЧНЫЕ ПОРТАЛЫ

Основное преимущество наших порталов в гибкости исполнения - большинство характеристик могут быть изменены в соответствии с задачами наших клиентов.



### ТИПЫ БАЛОК:

- Тавровые и двутавровые
- Коробчатые
- Н-профиль из швелера
- *Балки типа HSI и HSQ*

### ■ ТИПИЧНОЕ РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО:

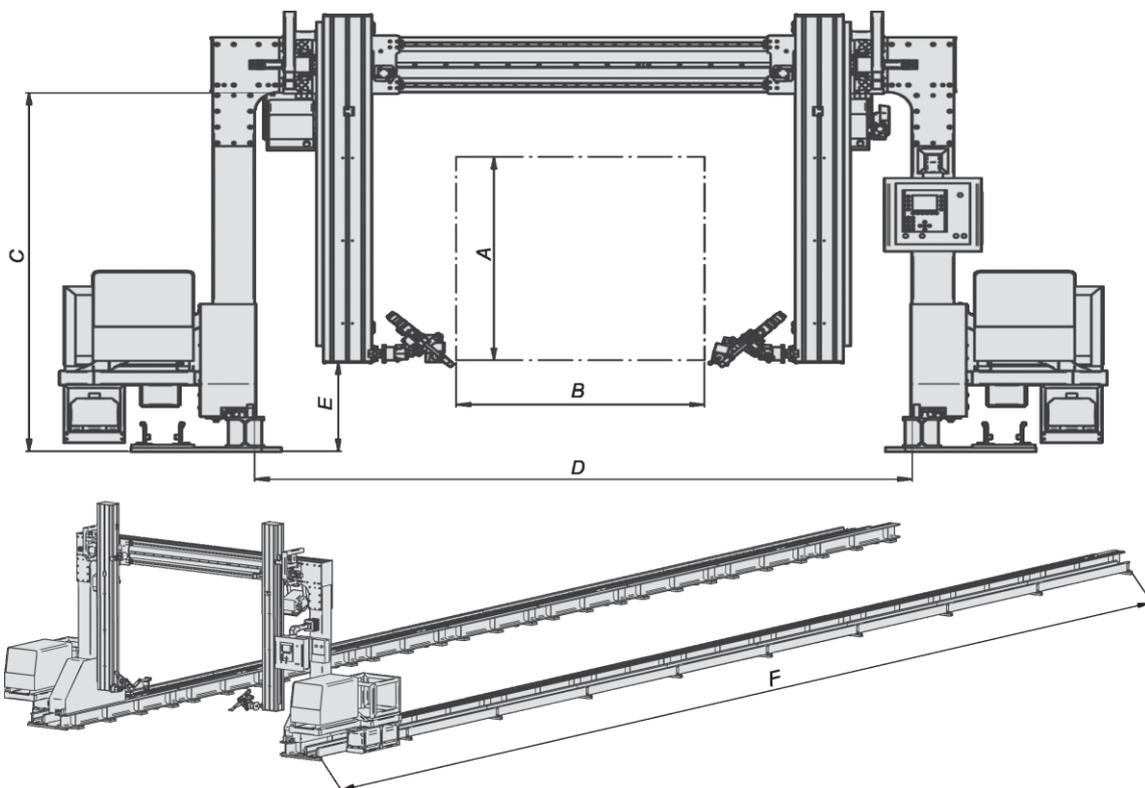
- 1.200 мм высота
- 1.200 мм ширина
- Длина направляющих - 18,5 м
- Длина шва - 16 м

### ■ ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

- Скорость перемещения по осям: от 0,01 до 10 м/мин
- Стандартная комплектация включает в себя 5 цифровых контроллеров перемещения по осям и систему управления с графическим интерфейсом
- Активная система коррекции позиционирования для двух горелок с точностью в 0.1 мм
- Меню на английском языке

### ■ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматизация процесса сварки
- Рост производительности
- Заменяет несколько квалифицированных сварщиков на производстве
- Стабильное высокое и повторяемое качество сварных соединений
- Позволяет делать многопроходные швы
- Сокращение расходов на охрану труда
- Размеры портала и направляющих изменяются под клиента



GWS Тип/Размер	GWS 1200/1200	GWS 1500/1500	GWS 1500/2500	GWS 1800/3300
A x B [mm]	1200 x 1200	1500 x 1500	1500 x 2500	1800 x 3300
C x D [mm]	2000 x 3100	2300 x 3500	2300 x 4500	2600 x 5500

Размер E (600 мм типичный) и размер F (18.500 мм типичный) по согласованию с клиентом

#### ■ ОСОБЕННОСТИ:

- Порталы GWS оснащены цифровым программным управлением
- Система на основе высокоточного не требующего обслуживания планетарного редуктора
- В качестве приводов осей используются только высококачественные сервомоторы
- Работой каждого сервомотора управляет отдельный цифровой контроллер
- Высокоточные линейные направляющие обеспечивают плавный и ровный ход по всем осям
- Легкая и прочная конструкция на основе каркаса из алюминия
- Порталы GWS оснащены активной системой защиты для безопасности персонала
- Программное обеспечение может быть доработано по желанию клиента
- В зависимости от используемого сварочного оборудования можно производить регистрацию и протоколирование параметров сварки
- Системы визуального слежения и удаленного контроля доступны по запросу

230029 Беларусь

г. Гродно, ул. Горького, 72

т/ф+375 152 431682, +375 152 481-587

431-710, 414-091, 431-682, 481-593, 481-570

e-mail: info@vector.by



WWW.VECTOR.BY

**МАЛ ЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ БОЛЬШОЙ РАБОТЫ!**