



ЗАО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ВЕКТОР®

МОБИЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МСР-1Н

МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ

Предназначен для выполнения и обработки отверстий под стыковые болты в объемнозакаленных и незакаленных рельсах кольцевыми фрезами и сверлами.

В комплект поставки входят набор шаблонов и меток для работы на рельсах, выпускаемых согласно ГОСТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель	HONDA GXH50 бензиновый четырёхтактный
Мощность	2 л.с.
Макс. крутящий момент шпинделя	3,04 НМ при 4500 об/мин
Объём топливного бака	0,5 л
Посадочное гнездо инструмента	19 мм Weldon
Рабочий ход	50 мм
Диаметр сверления кольцевой фрезой, макс.	40 мм
Диаметр сверления спиральным сверлом, макс.	16 мм
Зенкерование	50 мм
Система охлаждения	Интегрированная, под давлением 0,02 Мпа
Время выполнения отверстия	30-40 с
Масса, кг	21,5
Время подготовки к работе	3 мин



ИСПОЛЪЗУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ:



Кольцевая фреза с твёрдосплавными пластинами



Кольцевая фреза с защитным покрытием DURABLE



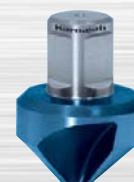
Кольцевая фреза из инструментальной стали HSS-XE



Спиральные сверла с защитным покрытием DURABLE



Спиральные из инструментальной стали HSS-XE



Зенкер для снятия фаски с защитным покрытием DURABLE