



ЗАО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

**ВЕКТОР®**

МОБИЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# ВМ-16

## МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ЛИСТОВ И ТРУБ

Портативная машина для обработки кромок листов и труб из стали, алюминиевых сплавов, латуни или пластика. Она позволяет обрабатывать кромку листов толщиной от 1,5 мм и снимать фаску в зависимости от выбранной фрезерной головки под углами 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° или 60° с максимальной шириной скоса 16 мм. На фрезерную головку устанавливается 5 сменных режущих пластин. Специализированная головка с 4мя режущими пластинами позволяет снимать радиусную кромку R3, R4 или R5.

Так же возможно зенкерование отверстий с минимальным внутренним диаметром 40 мм.

Машина ВМ-16 оснащена плавной регулировкой ширины скоса, которая позволяет задавать необходимую величину притупления кромки. В ней присутствует защита от перегрузки и электронный контроль скорости для использования на разнообразных материалах.

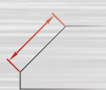
Кромкофрезерные машины значительно превосходят углошлифовальные машины с зачистными дисками по эффективности разделки шва перед сваркой или округлением углов металлических конструкций перед покраской или покрытием.

Согласно ГОСТ 9.301-86 острые углы и кромки деталей металлоконструкций, за исключением технически обоснованных случаев, должны быть скруглены радиусом не менее 0,3 мм. В настоящее время такую работу может выполнить только машина ВМ-16



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВМ-16

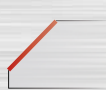
Сеть питания	220-240 В / 50-60 Гц
Мощность привода	2200Вт
Скорость вращения	1800-5850 об/с
Максимальная ширина фаски	16 мм
Угол фаски (зависит от фрезерной головки)	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° или 60°
Обработка внутреннего радиуса	от 40 мм
Производительность	до 2 м/мин
Радиусная кромка	R3, R4 или R5
Размеры	585 x 156 x 238 мм
Вес	10 кг



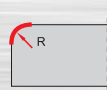
Максимальная ширина скоса кромки 16 мм



Снятие фаски под углами 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° или 60°



Снятие фаски с верхнего края



Радиусная кромка R3, R4 или R5



Снятие внешней фаски с трубы



Снятие внутр. фаски с трубы диаметр от 40 мм



Снятие фаски на криволинейных листах



Зенкерование мин. внутрен. диаметр от 40 мм

## BM-16 МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ЛИСТОВ И ТРУБ

### БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Машина BM-16 (без инструмента)
- Ящик металлический
- Ключ плоский односторонний 32 мм
- Ключ шестигранный s=5
- Ключ шестигранный s=14
- Руководство по эксплуатации

### АКСЕССУАРЫ:

- GLW-000011 Корпус фрезы для снятия радиусной фаски
- PLY-000159 Пластина режущая R3 (нужно 4 шт)
- PLY-000160 Пластина режущая R4 (нужно 4 шт)
- PLY-000161 Пластина режущая R5 (нужно 4 шт)
- GLW-000016 - Корпус фрезы под 20°
- GLW-000010 - Корпус фрезы под 22,5°
- GLW-000005 - Корпус фрезы под 30°
- GLW-000009 - Корпус фрезы под 37,5°
- GLW-000006 - Корпус фрезы под 45°
- GLW-000017 - Корпус фрезы под 50°
- GLW-000008 - Корпус фрезы под 55°
- GLW-000007 - Корпус фрезы под 60°
- GLW-000018 - Корпус фрезы под 65°
- PLY-000194 Пластина режущая для стали (нужно 5 шт)
- PLY-000195 Пластина режущая для алюминия (нужно 5 шт)

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ:

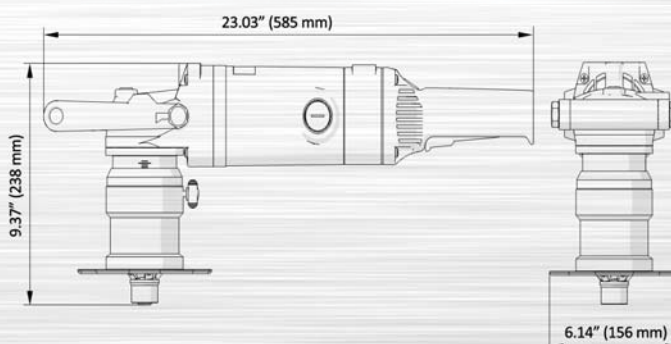
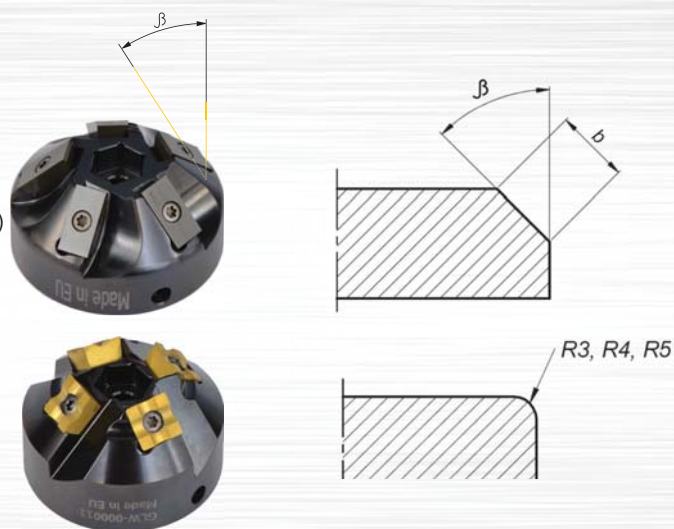
- SRB-000289 – Винт прижимной для стандартных резцов
- SRB-000290 – Винт прижимной для стандартных резцов
- RLK-0509-03-00-00-0 – Прижимной ролик
- SMR-000005 - Смазка для винтов (5 г)
- Угольные щетки для двигателя 115 В
- Угольные щетки для двигателя 220 В



Снятие фаски со стального листа



Снятие арочной фаски с радиусом



Снятие фаски с алюминия



Снятие фаски на криволинейной кромке



Снятие фаски с трубы



Зенкование