ЗАО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ВЕКТОР®

МОБИЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АВМ-28

МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ЛИСТОВ

Это последнее поколение автоматических машин для обработки кромки позволяет снимать верхнюю и нижнюю фаску, а так же торцевать края стальных листов с максимальной производительностью.

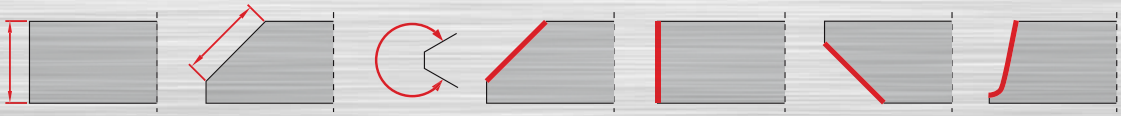
НАИБОЛЕЕ ВАЖНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Автоматическая перемещение.
- Плавная регулировка угла фаски от 60 до минус 60 градусов, что исключает необходимость переворачивать заготовку
- Максимальная ширина фаски до 35 мм (в зависимости от выбранного угла)
- Возможна обработка листов различной толщины (до 35 мм в стандартной комплектации или опционально до 70мм)
- Снятие фаски в обоих направлениях
- Защита двигателя от перегрузки
- Возможность снятия J-фаски
- Быстрая установка
- Дополнительные направляющие

АВМ-28 значительно облегчает труд работника за счет высокой автоматизации перемещения про обрабатываемой кромке листа в обоих направлениях.

Возможно увеличение длины направляющих (рельсов) с помощью дополнительных секций.

MAXIMUM POWER MAXIMUM



Максимальная толщина листа 35 мм (опционально до 70 мм) | Ширина фаски до 35 мм | Углы фаски от 60° до -60° | Снятие фаски с верхнего края | Торцевание | Снятие фаски с нижнего края | Снятие J-фаски

АВМ-28 МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ЛИСТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Сеть питания	220-240 В / 50-60 Гц
Мощность привода	1600Вт
Скорость вращения (без нагрузки)	2780 об/с
Максимальная ширина фаски	35 мм
Угол фаски (зависит от фрезерной головки)	от - 60˚ до + 60˚
Максимальная толщина листа	35 мм (опционально 70 мм)
Минимальная толщина листа	10 мм
Производительность	250-500 мм/мин
Вес	55 кг

Максимальная ширина фаски в зависимости от угла

ß	0˚	30˚	45˚	60˚
b	35 мм	30 мм	28 мм	30 мм

Корпус фрезы (стандартная) и для снятия J-фаски (опция)

БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

1. Каретка смонтированная на направляющей
2. Силовой привод
3. Суппорт регулировки угла снятия фаски
4. Дополнительная направляющая
5. Прижимная струбцина для листов 10-35 мм (3 шт)
6. Контейнер для стружки
7. Набор инструментов
8. Зажим для листов 10-35 мм (2 шт)
   - Деревянная коробка
   - Руководство по эксплуатации

АКСЕССУАРЫ:

GLW-000013 Корпус фрезы (нужно 7 резцов)
PLY-000282 Пластина режущая стандартная
GLW-000014 - Корпус фрезы для J-фаски R6 (нужно 6 резцов)
PLY-000198 Пластина режущая R6
GLW-000015 - Корпус фрезы для J-фаски R8 (нужно 5 резцов)
PLY-000201 Пластина режущая R8
SGM-0152-04-01-00-2 Направляющая (длина 1200 мм)
UST-0152-04-04-00-3 Стопор быстрозажимной 10-35 мм
UST-0152-15-01-00-1 Стопор быстрозажимной 36-70 мм
ZCS-0152-04-02-00-1 Зажим 10-35 мм
ZCS-0152-15-02-00-0 Зажим 36-70 мм
WSP-0518-03-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для листов (10-35 мм) в диапазоне от -60˚ до 60˚ (с торцеванием)
WSP-0518-04-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для толстых листов (36–70 мм) в диапазоне от 0˚ до 60˚ (с торцеванием)
WSP-0518-05-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для толстых листов (36–70 мм) в диапазоне от 0˚ до - 60˚

WSP-0518-04-00-00-0 WSP-0518-05-00-00-0