

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ

СТАНОК GSC GS - 25



Современные заточные станки для сверл позволяют в считанные минуты восстановить затупившуюся оснастку. Точно выдерживают задний угол сверла по металлу, что крайне трудно сделать вручную.

Станки для заточки сверл представляют собой компактные устройства с отверстиями для установки сверл нужного диаметра. При упоре оснастка автоматически направляется режущей кромкой к расположенному внутри абразивному точильному кругу. Он представляет собой чашку с внешней кромкой, наклоненной под нужным углом. При вращении такой диск затачивает режущую кромку сверла. В нашем каталоге представлена широкая линейка станков, которые подходят для заточки сверл различного назначения и диаметров.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ Ø 2-13 MM

| Модель | GS-1 | GS-3 | GS-5 | GS-7 | GS-8 | GS-9 | GS-13 | GS-18 | GS-19 |
|--------------|------------|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|------------------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|
| Тип сверл | Спиральные | Спиральные | Спиральные и по листовому металлу | Спиральные и по листовому металлу | Левосторонние и правосторонние спиральные | Спиральные и двухплоскостные | Для резки сверл | Высокопроизводительные спиральные | Двухплоскостные |
| Ø сверл, мм | 2-13 | 2-13 | 3-13 | 3-13 | 2-13 | 2-13 | 3-16 | 3-13 | 3-13 |
| Угол заточки | 90-140° | 118-135° | 165-180° | 90-140° / 165-180° | 90-140° / 118-135° | 90-140° / 118-140° | - | 135° | 135° |

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ Ø 12-34 MM

| Модель | GS-22 | GS-25 | GS-27 | GS-29 | GS-29 |
|--------------|----------------------|------------|-----------------------------------|------------------------------|------------|
| Тип сверл | По листовому металлу | Спиральные | Спиральные и по листовому металлу | Спиральные и двухплоскостные | Спиральные |
| Ø сверл, мм | 12-26 | 3-25,4 | 12-26 | 12-26 | 12-34 |
| Угол заточки | 165-180° | 90-140° | 90-140° / 160-180° | 90-140° / 118-140° | 90-140° |

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ КОРОНЧАТЫХ СВЁРЕЛ CM-101



Станок позволяет производить заточку кольцевых фрез с высокой точностью. Обладает особой конструкцией, с небольшими габаритами и низким потреблением электроэнергии.

CM-101 предназначен только для заточки корончатых сверл, никаких других операций на нем выполнять нельзя. В случае использования станка CM-101 в иных целях, невозможно гарантировать безопасность работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простота использования за счет быстрой и простой установки фрезы.
- Точность заточки зубьев фрезы, автоматическая подстройка под конкретную фрезу.
- Универсальность (работает с широким диапазоном диаметров фрез: от 12 до 50 мм).
- Быстрая окупаемость.
- Мобильность станок весит всего лишь 15,5 кг, поэтому его установка не займет большого количества времени.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|---|-------------------|
| Размеры длина/ширина/высота, мм | 465x399x355 |
| Масса нетто, кг | около 15,5 |
| Параметры сети, В | 220 - 230 В АС |
| Параметры электродвиг. В/кВт/об/мин | 230 / 0,18 / 2820 |
| Рабочий ход, направляющая двигателя, | 70мм и 162мм |
| Уровень шума, дБ (А) | <70 |
| Время остановки шлифовального круга, сек | 10 |
| Шлифовальный круг | алмазный Ø125мм |
| Крепление кольцевой фрезы, мм | 19,05 мм Weldon |
| Класс изоляции | I |
| Макс. размеры затачиваемых фрез, длина/мм/диаметр, мм | 50/50 |

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- комплект делительных дисков
- ключи шестигранные 2,5 и 4
- алмазный шлифовальный круг для режущей поверхности
- алмазный шлифовальный круг для задней поверхности зуба
- руководство по эксплуатации с гарантийной картой