

## WA 1000 / WA 1500 | Портальные сварочные системы



Автоматическая портальная сварочная система с системой направляющих предназначена для сварки балок типа H, I, T, L, HKS, HSQ и балок конического типа. Она включает механическую автоматизированную систему направляющих и подходит для сварки SAW / GMAW. WA 1000 / WA 1500 позволяет программировать заданную последовательность сварки и сварочные параметры в автоматическом цикле. Вращатель и позиционер балок, а также гидравлическая монтируемая рабочая площадка для установки и перемещения двутавровых балок доступны по требованию Заказчика.



GMAW с в а р к а



SAW с в а р к а

### Технические характеристики:

Длина направляющей - по оси X / продольная сварка	7 м / 6 м, увеличение в пределах 3 м - опционально
Перемещение горелки по оси X	500 мм
Перемещение горелки по оси Y	1000 мм
Скорость перемещения горелки	от 0,1 до 4 м/мин
Макс. расстояние между горелками	1700 мм, опционально 2000 мм
Макс. высота заготовки	1000 мм / 1500 мм
Тип сварного шва	Непрерывный, стежковый - опционально
Портативный пульт дистанционного управления	Есть
Возможность изменения параметров в процессе работы	Опционально
Система удаления дыма (рекомендуется RAS)	Опционально
Сообщения о состоянии устройства	Есть